

Ecosat Screen

Produktdaten

Rev. 27.03.2017

Basisprodukt: monolithisches Floatglas gemäß der Norm UNI EN 572 1-2: 2012.

Beschreibung und Leistungseigenschaften: ein auf einer Seite dauerhaft chemisch behandeltes durchscheinend, durch hohe Lichtdurchlässigkeit und eine besondere Seidigkeit bei Berührung charakterisiertes Glas. Die spezielle Verarbeitung der behandelten Seite gewährleistet eine maximale Kratzfestigkeit und Unempfindlichkeit gegen fleckenverursachende Substanzen (sowohl fetthaltig als auch färbende Flüssigkeiten) sowie Fingerabdrücke. Dieses spezielle Finish gewährleistet daher sowohl bei der Herstellung als auch bei der Pflege eine leichtere Reinigung als herkömmliches satiniertes Glas.

Durchgeführte Tests:

Lichttransmission: 5 mm, klar: 87,4%*

Kratzfestigkeit (UNI EN 15186:2012, met.B): Klasse A (höchste Stufe) **.

Beständigkeit gegen kalte Flüssigkeiten (UNI EN 12720:2013): 5 (höchste Stufe)***

Fleckenunempfindlichkeit (EN 438-2:2016, par. 26): 5 (höchste Stufe)****

Standardgröße: 2250/2400 x 3210 mm (Nutzbare Größe 2210/2360 x 3170 mm).

Stärke: monolithisch 4/5/6/8/10/12 mm.

Farben: extraweiß, weiß, dark grey.

Gewicht: 2,5 Kg/Qm pro Millimeter Stärke.

Kompatible Bearbeitungen: alle mit dem Basismaterial kompatiblen mechanischen und thermischen Bearbeitungen von Glas (schneiden, schleifen, abkanten, bohren, härten, laminieren, biegen, Montage als Isolierglas, usw.).

Innen- und Außenanwendungen:

Gebäudebau, Türen und Fenster, Einrichtungen (vertikale Flächen, Ablage- und Arbeitsflächen, IWB usw.).

durchscheinend



fleckenfest



kratzfest

In den Fotografien wiedergegebene Farben und Finishes können leicht von den tatsächlichen Farben und Finishes abweichen: wir empfehlen die Auswahl direkt am Muster.